

## 環境レポート

ENVIRONMENTAL REPORT

Vol. 29

フジシールグループ

# 環境配慮と省力化ニーズへの対応

## ■ 市場動向及びビジネス環境

近年、社会や市場の動向の変化により、私たちの業界は新たな課題に直面しています。具体的には、労働力不足、水資源の使用増加、サプライチェーンの制約、そして化石燃料由来の二酸化炭素(CO<sub>2</sub>)排出などが挙げられます。持続可能性が世界的な最重要課題となる中、環境に配慮しつつ高効率なソリューションへのニーズは、ますます高まっています。

当社欧州グループの本社であるFuji Seal B.V.(オランダ)は、環境の持続可能性と操作性の両立を実現する機械の開発を推進し、こうした変化への対応の最前線に立っています。同社は、従来のモデルと比べてエネルギーと水の使用量を大幅に削減する、次世代型シュリンクトンネル「FS-HS」を開発しました。もう一つのトレンドとして挙げられるのが、労働力削減技術へのニーズの高まりです。特に欧州や米州では、熟練した機械オペレーターの確保がますます困難になってきています。この課題に対応すべく、言語やスキルレベル、経験の有無を問わず、誰でも簡単に操作できるユーザーフレンドリーな機械の開発を進めています。

## フジシール欧州本社 Fuji Seal B.V. (オランダ)

### 主要事業及び製品

シュリンクラベル、タックラベル、  
包装機械(ラベラー・トンネル)  
の販売

シュリンクラベラー及び  
シュリンクトンネルの製造



# 環境レポート

ENVIRONMENTAL REPORT

Vol. 29

フジシールグループ

## 環境配慮と省力化ニーズへの対応

### ■「FS-HS」の特長

当社は、性能・効率・環境責任を果たすべく、次世代のシュリンクラベラーおよびシュリンクトンネルを提供することをコミットしています。これにより、市場での競争力を高めるだけでなく、イノベーションをポジティブな変化の原動力と捉え、顧客および社会に対して新たな価値を継続的に創出していきます。

エネルギー消費量：  
70%\* 以上の削減

水の使用量：  
85%\* 以上の削減

CO<sub>2</sub> 排出量：  
95%\* 以上の削減



CO<sub>2</sub> 削減

化石燃料不使用

再生可能エネルギーの活用により、CO<sub>2</sub>排出量を100%削減可能



コストセービング

エネルギー消費量削減

蒸気配管設備不要

ボイラー設備不要

水使用量の削減

メンテナンスコスト削減



簡易インストール/操作

ユーティリティは電源と水のみ

ボイラー不要・簡易インストール

誰でも扱いやすい、シンプルな操作性

ドレン接続のみで、強制排気設備不要



\* 従来のスチームトンネルとの比較結果になり、実際の効果は導入環境や運用条件によって異なる場合があります。